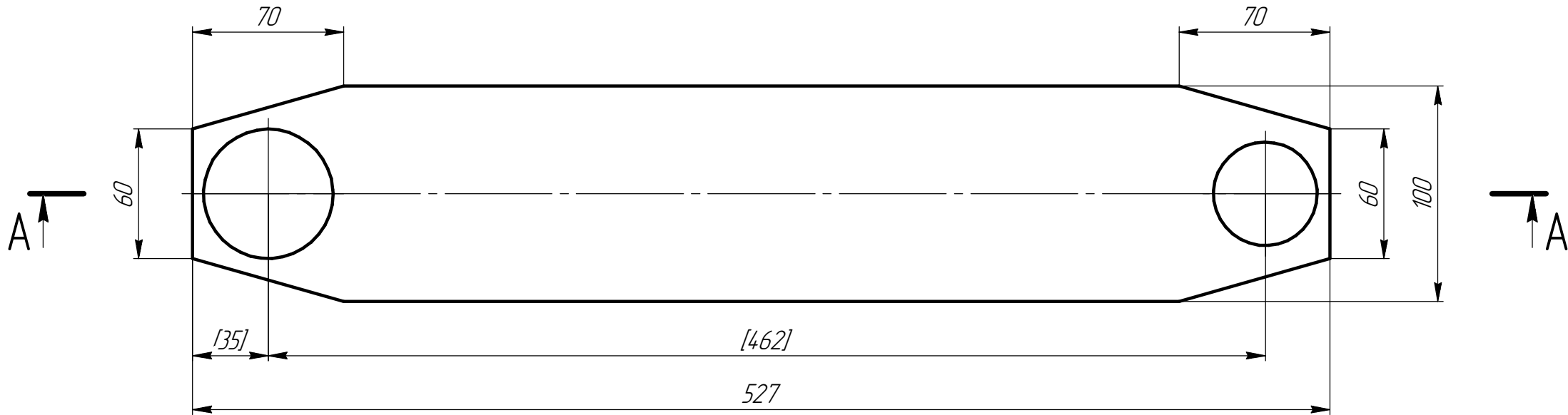


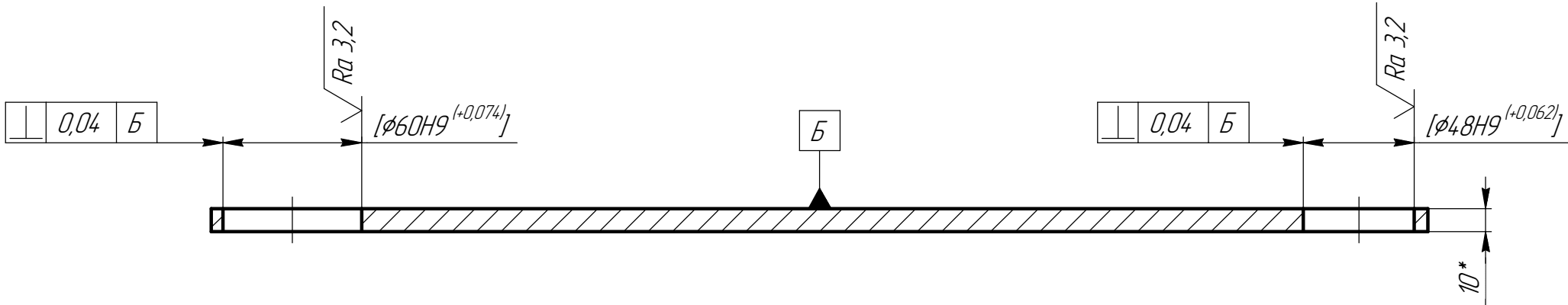
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дцкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

DRT-0001-161.001

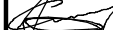
✓ Ra 12,5 (✓)



A-A



- 1 * При изготовлении из соответствующей металлопродукции – размер и состояние образующих поверхностей должны соответствовать требованиям установленным для металлопродукции.
2 Обработку деталей по размерам в квадратных скобках производить совместно с аналогичной деталью. Детали применять совместно.
3 Общие допуски ГОСТ 30893.2 – мк.
1 * When manufactured from appropriate metal products, the size and condition of the forming surfaces must meet the requirements established for metal products.
2 To process the parts according to the dimensions in square brackets together. Apply the details together.
3 General tolerances ISO 2768 – mK.
4 It is allowed to manufacture from the material: H09Mn2Si GB/T 3429.

					DRT-0001-161.001				
					Рычаг (Lever)	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Смоляр			08.2024			3,55	1:2,5	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014	ООО "ДРТ ГРУПП"			
Утв.									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смоляр			08.2024
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				